

# CERTYFIKAT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**"FAMOR" S.A.**  
**ul. Kaszubska 25**  
**85-048 Bydgoszcz / Polska**

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący  
prace spawalnicze w zakresie

**Spawania konstrukcji stalowych i aluminiowych ze  
szczególnym uwzględnieniem przemysłu kolejowego**

na podstawie normy

**DIN EN ISO 3834-2**

**Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3490/16 R1**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrocie certyfikatu  
oraz w sprawozdaniu

nr.: 8116468950

Firma posiada system zapewnienia jakości,  
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania  
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

**listopada 2019**

Hamburg, 13.02.2019



  
Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Jednostka akredytowana

## Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: "FAMOR" S.A., ul. Kaszubska 25, 85-048 Bydgoszcz

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3490/16 R1

Data wydania: 13.02.2019

### 1 Wyrób(oby) Producenta

Spawanie konstrukcji stalowych i aluminiowych ze szczególnym uwzględnieniem przemysłu kolejowego

### 2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085

DIN EN ISO 9606-1/2

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1/2

### 3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 1.4 ( $ReH \leq 355 \text{ N/mm}^2$ ), 8.1, 22, 23

### 4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
131 Spawanie metodą MIG elektrodą topliwą, częściowo zmechanizowane	22, 23
135 spawanie metodą MAG elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.4 ( $ReH \leq 355 \text{ N/mm}^2$ ), 8.1
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne i automatyczne	22
786 Kondensatorowe przypawanie sworzni, automatyczne	22

### 5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Świątek, Artur	IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy, C
Bukolf, Janusz	Technik mech.	Osoba wspierająca nadzór spawalniczy, B

\*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C