

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **FAMOR S.A.**

**Kaszubska 25  
85-048 Bydgoszcz  
Polen**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 2  
(Innenausbau, Tragrahmen), ohne Konstruktion

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1 - 10 mm	BW, FW
	23	t = 3 - 20 mm	BW, FW
135	1	t = 1.4 - 3 mm	BW, FW
	8.1	t = 1.4 - 4 mm	BW, FW
141	22	t = 1 - 4 mm	BW, FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Artur Swiatek (IWE) [extern] geb.: 26.11.1979

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Janusz Bukolt (Stufe C) geb.: 20.05.1958

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL2/197/1A2/13

**Aktenzeichen:** 8116468950 TN3490

**Gültigkeitszeitraum:** vom 13.02.2019 bis 05.12.2019

**Ausgestellt am:** 13.02.2019

**Auditor:** KRULISZ  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/197/1A2/13

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
786	22	D = 4 - 6 mm	-

### Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen, Arbeitsproben und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Swiatek

### Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.