



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021

Przedsiębiorstwo: **FAMOR S.A.**
ul. Kaszubska 25
85-048 Bydgoszcz, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021

Typ działalności: D, P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:

- pojazdów szynowych i ich części składowych
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Projektowanie części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	22.3	1,0 – 10,0	---
131	22.3	1,0 – 10,0	FW
131	23.1	3,0 – 20,0	---
131	23.1	3,0 – 20,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Szymon Kania, poziom A (IWE)

Zastępca koordynatora: Łukasz Szmalenberg, poziom A (IWE)

Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*

Numer certyfikatu: TSP-15085-254.00

Okres ważności certyfikatu: od 24.01.2024 do 23.01.2027

Następna ocena w nadzorze: do **29.11.2024**

Data wystawienia certyfikatu: 24.01.2024

Audytor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	1,4 – 24,0	---
135	1.2	1,4 – 24,0	FW
135	8.1	1,4 – 12,0	---
135	8.1	1,4 – 12,0	FW
135	1.2 + X120Mn12	3,0 – 8,0	---
135	1.2 + X120Mn12	3,0 – 8,0	FW
135	8.1 + Domex 355MC D	3,0 – 20,0 / 1,4 – 4,0	FW
141	1.2	3,0 – 8,0	---
141	1.2	3,0 – 8,0	FW
141	8.1	1,0 – 4,0	---
141	8.1	1,0 – 10,0	FW
141	1.2 + 8.1	1,0 – 4,0	---
141	1.2 + 8.1	1,4 – 4,0	FW
141	22.3	1,0 – 4,0	---
141	22.3	1,0 – 4,0	---
141	X120Mn12	3,0 – 8,0	---
141	X120Mn12	3,0 – 8,0	FW
786	22.3	---	M4, M6
786	8.1	---	M3 – M8
786	8.1	---	M3 – M8

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Janusz Bukolt, poziom B

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 24.01.2024



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

