

# CERTYFIKAT

## Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2007

Zaświadcza się, że „FAMOR” S. A.  
ul. Kaszubska 25  
85-048 Bydgoszcz  
POLAND

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu certyfikacji CL2 według EN 15085-2:2007

**Obszar zastosowania:** Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

#### Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 1-8 mm	BW, FW
	1.2 / 8.3	t = 3-8 mm	BW, FW
131	22.3	t = 1-10 mm	BW, FW

(kontynuacja: kolejna strona)

**Koordinator prac spawalniczych:** Szymon Kania, IWE urodzony: 30.11.1982

**Równouprawniony zastępca:** -- --

**Zastępca:** Janusz Bukolt, Level C urodzony: 20.05.1958

**Uwagi:** patrz – kolejna strona

**Nr certyfikatu:** TUVRh/15085/CL2/PL041/21

**Okres ważności:** od 04.01.2021 do 03.01.2024

**Data wystawienia:** 04.01.2021

**Audytorka:** SZCZEPANIK  
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



*Krajewska*

Krajewska  
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL2/PL041/21

### Kontynuacja zakresu certyfikacji:

131	23.1	t = 3-20 mm	BW
141	22.3	t = 1-4 mm	BW, FW
	8.1	t = 1,4-4 mm	BW, FW
	8.3	t = 3-8 mm	BW, FW
	1.2	t = 3-8 mm	BW, FW
	1.2 / 8.1	t = 1,4-4 mm	BW, FW
786	22.3	D = 4 – 6 mm	Materiał kołka: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 11.1, 22.3, 23.1

### Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:  
[www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki).

Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:  
Naprawa i konserwacja metalowych wyrobów gotowych (33.11)

Przedstawiciel personelu nadzoru prac spawalniczych, p. Szymon Kania jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

### Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2007.

### Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

### Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Certyfikująca

Biuro ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: [post@pl.tuv.com](mailto:post@pl.tuv.com)